

云南中药制粒机厂家

发布日期：2025-10-24 | 阅读量：48

粒机压辊的安装程序：1. 不同厂家的压辊其内部结构有所区别，拆卸前一定要了解说明书相关内容。2. 安装前所有零件及安装面要彻底清洗。3. 安装程序与拆卸程序相反，安装过程不能有赃物杂质进入压辊总成。4. 一定要注意轴承间隙的调整，通过压辊滚动过程是否吃力或过轻来判断，用过调节锁紧螺母的松紧，来对轴承游隙进行调节，然后用止动垫圈锁紧。5. 在装配过程对压辊轴承加润滑脂，但不要将油脂填的过满。6. 将压辊总成装回制粒室或置于规定区域备用。7. 一切安装完毕，再全部检查一遍方能开机使用。湿法制粒机的机械传动系统全部封闭在机体内，并附有润滑系统，整机运转平稳。云南中药制粒机厂家

制粒机环模为多孔环形零件，工作条件恶劣，在使用过程中长期承受压辊的挤压力和物料的摩擦力，使之产生弯曲应力和接触压应力。但这些应力不是影响环模寿命的主要因素，其主要失效形式还是来自于疲劳破坏。环模在制粒过程中受到交变的作用，其交变应力是非对称循环的，则环模通常发生疲劳破坏。在此基础上，提出适当增大环模宽度、厚度及内径，可提高环模的抗弯能力和生产率。同时增大内径和有效挤压长度，可明显降低环模的接触压应力。广西一步制粒机生产商旋转制粒机能耗低、噪音低、产量高，时产量可达700kg，操作方便、维修方便。

制粒机安全操作规程：1. 制粒机维修人员必须经过专门培训，方能从事制粒机的保养与维修工作。2. 在进行制粒机维修保养之前，有关人员必须仔细阅读本规程和“制粒机使用说明书”。3. 对制粒机内部和电气装置进行检查、维修、保养时，必须切断该系统的总电源，并在控制柜上挂警示牌。工作时必须采取必要的安全措施。4. 只有在制粒机停机后才能打开制粒机门，有的制粒机还必须将切刀提升后方能开启制粒机门。5. 制粒机上的安全装置，如安全销、行程开关、气缸、调制器夹套蒸汽安全阀、液压保护装置等不得拆除或用其它物品代替。防护装置应定期检查。失效、故障、损坏的防护装置应立即修复或更换。

制粒机振动大，噪音大，工作异常原因分析：主轴未收紧，尤其是L型或J型机，主轴松动会产生轴向前后窜动，压辊摆动明显，制粒机噪音大有振动，制粒困难（需收紧主轴尾部蝶簧和圆螺母）。大小齿轮磨损，或更换单一齿轮，也会产生噪音大（需有磨合时间）。调质器出料口下料不均，会使制粒机工作电流波动大（需要调整调质器桨叶）。使用新环模一定要配制新压辊，并配置一定比例的砂糠进行研磨，抛光后使用（杜绝使用劣质环模）。严格控制调质时间和温度，随时掌握入机原料水份，原料太干或太潮都会造成出料不正常，使制粒机工作异常。在制药行业中，工厂使用湿法制粒机进行日常的制粒工作，同时颗粒的大小通常在0.2-4.0mm的范围内。

制粒机是一种有助于用户得到预期混合效果的设备，它的使用过程是一个重点，但是设备的

保养也不能忽视，因为这是延长其使用寿命的基础。而且拿高效湿法制粒机来说，保养从机械安装的时候就要着手进行了，这样才能充分保证设备的性能。在装配前，应做好清理工作，保证各配合表面清洁，特别要注意环模螺丝孔的清理，如果环模的螺丝孔有物料未清理，在紧固环模螺栓的时候很容易造成环模螺栓孔处的破裂。要用扭矩扳手紧固环模螺栓，以保证有规定的拧紧力矩。在安装环节中，要确保制粒机是保持在水平稳定的状态下，而且必须是可以正常运转的。进入到使用环节的时候，要注意添加适当适量的机油，并确认一切都是正常的。在加料的时候，[^]关键的应该是加料量，保持在规定的范围内。然后就是混合作业完成之后，对机器的清洗作业不能忽视了，不管是哪个环节，只有发现有任何的异常，都必须停机检查。在这层层保护之下，制粒机才能发挥[^]佳的状态，使用寿命也能因素有所保障。江苏九匀干燥设备有限公司提供更多面的售后服务。福建肥料制粒机品牌

制粒机制粒快，设计特殊孔的滤网，摩擦滤网杆能扎碎筛滤坚固粒子，在制药、化工、食品工业宽泛应用。云南中药制粒机厂家

颗粒饲料生产过程中很理想的生产条件要素是：原料水分合适，蒸汽品质优良，有充分的调质时间。正确使用干饱和蒸汽制粒，能有效地提高制粒机的产量和颗粒料的品质。而要确保颗粒质量好、产量高，除了制粒机各传动部分正常运转外，还应保证进入制粒机调质器的干饱和蒸汽质量。适用的饱和蒸汽在制粒过程中有软化润滑作用，可提高生产率，降低摩擦热能，延长环模的使用寿命；可降低电耗，促进淀粉的胶凝、纤状纤维的粘结；可增加颗粒的成型率，减少粉料，使得物料外表光滑、整齐，从而提高产品竞争力。云南中药制粒机厂家